



## FICHE TECHNIQUE CELAMINE

Matériau autoportant (à partir de 2 mm) constitué de couches de fibres de cellulose imprégnées de résines thermoscurissables soumises à un processus à haute pression qui prévoit l'application simultanée de chaleur et de la pression et d'une ou plusieurs couches superficielles de papier décoratif imprégné de résines amino-plastiques, pressé à 9 MPa et à 150° C. Cela entraîne à la fois la fluidification et la polycondensation des résines qui permettent d'obtenir un matériau homogène, non poreux et présentant la finition superficielle requise. La version utilisée est une version à propagation lente de la flamme, qui, grâce à une composition particulière – rigoureusement sans halogènes – garantit une prestation de réaction au feu encore plus élevée que dans la version standard.

CARACTERISTIQUES	METHODE DE TEST (EN 438 : 2016)	CRITERE D'EVALUATION	UNITE DE MESURE	VALEURS
Epaisseur	EN 438-2.5	épaisseur	mm	$2,0 \leq t < 3,0$ $\pm 0,20$ $3,0 \leq t < 5,0$ $\pm 0,30$ $5,0 \leq t < 8,0$ $\pm 0,40$ $8,0 \leq t < 12,0$ $\pm 0,50$ $12,0 \leq t < 16,0$ $\pm 0,60$ $16,0 \leq t < 20,0$ $\pm 0,70$ $20,0 \leq t < 25,0$ $\pm 0,80$ $25,0 \leq t$ à convenir
Tolérance de planéité	EN 438-2.9	déformation maximale *	mm/m	$2,0 < t < 6,0$ $\leq 8,0$ $6,0 < t < 10,0$ $\leq 5,0$ $10,0 < t$ $\leq 3,0$
Résistance à l'abrasion	EN 438-2.10	résistance à l'usure	tours	IP > 150 **
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2.12	Augmentation de masse	%	CGS                      CGF $2 \leq t < 5$ $\leq 5$ $\leq 7$ $5 \leq t$ $\leq 2$ $\leq 3$
		Augmentation d'épaisseur	%	CGS                      CGF $2 \leq t < 5$ $\leq 6$ $\leq 9$ $5 \leq t$ $\leq 2$ $\leq 6$
		aspect de surface brillant		$\geq 3$
		autre aspect de surface bord	degré	$\geq 4$  $\geq 3$
Résistance à chaleur sèche (160 ° C)	EN 438-2.16	aspect brillant autre aspect	degré	$\geq 3$ $\geq 4$
Résistance à chaleur humide (100 ° C)	EN 438-2.18	aspect brillant autre aspect	degré	$\geq 3$ $\geq 4$
Stabilité dimensionnelle à hautes températures	EN 438-2.17	changement dimensionnel accumulé	% long. % transv. % long. % transv	$2 \leq t < 5$ $\leq 0,40$ $\leq 0,80$ $5 \leq t$ $\leq 0,30$ $\leq 0,60$
Résistance à l'impact avec sphère de grand diamètre	EN 438-2.21	Hauteur de chute	mm	$2 \leq t < 6$ $\geq 1.400$
		Diamètre d'indentation	mm	$6 \leq t$ $\geq 1.800$ $\leq 10 \text{ mm}$
Résistance à la fissuration	EN 438-2.24	aspect	degré	$\geq 4$
Résistance aux rayures	EN 438-2.25	Force de finition lisse		$\geq 2$
		force de finition structurée	Degré	$\geq 3$

## FICHE TECHNIQUE CELAMINE

Résistance aux taches	EN 438-2.26	groupes d'aspect 1-2 aspect de groupe 3	Degré	5 ≥ 4
Résistance à la lumière	EN 438-2.27	Contraste	Classement en niveau de gris	≥ 4
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Aspect brillant Autres finitions	Degré	≥ 3 ≥ 4
Résistance électrique	EN 61340-4-1	R <sub>v</sub> (23° C / 50% RH)	Ohm	1x10 <sup>9</sup> - 1x10 <sup>11</sup>
Conductivité thermique	EN 12664: 2001	-	W/m . ° K	0,25
Coefficient d'expansion thermique linéaire	ASTM D 696	-	° C <sup>-1</sup>	L = 1,6 x 10 <sup>-5</sup> T = 3,5 x 10 <sup>-5</sup>
Résistance à la flexion	EN ISO 178	Force	Mpa	≥ 110
Module d'élasticité à la flexion (E)	EN ISO 178	Force	Mpa	≥ 12.000
Densité	ISO 1183	Densité	gr/cm <sup>3</sup>	≥ 1,35

\* à condition que le matériau soit stocké de la manière et dans les conditions recommandées par le fabricant

\*\* pour les finitions lisses et certaines couleurs unies, les performances sont supérieures aux valeurs minimales requises par la norme. Pour les finitions structurées avec des couleurs imprimées sombres, les performances peuvent être inférieures aux valeurs minimales requises par le fabricant.

COMPOTEMENT AU FEU			
METHODE DE TEST	NORME	CLASSIFICATION	
		CGF	CGS
Petite flamme	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	Classe 1	Classe 1
Propagation de la flamme	BS 476-7	Classe 1	Classe 2
Puits de feu	DIN 4102-1	B1	B2
Epiradiateur	NF P 92-501	M1	/
Comportement au feu des matériaux et composants	EN 45545-2: 2013	2 ≤ t < 25 mm HL1 - HL2 - HL3	5 ≤ t ≤ 25 mm HL1 - HL2
Réaction au feu	EN 13501-1	2 ≤ t < 3,9 mm B-s2,d0  t ≥ 4 mm B-s1,d0	t ≥ 4 mm D-s2,d0 t ≥ 6 mm C-s2,d0  t ≥ 12 mm B-s1,d0